

GXL 系列



- GXE 系列的长寿命化品。
- 最适合用于汽车电装或照明设备等的高温用途。
- 额定电压范围：10 ~ 50V、静电容量范围：100 ~ 1,000 μF 。
- 保证 125°C 5,000 小时。(纹波叠加)
- 符合 AEC-Q200。详情请另行咨询。

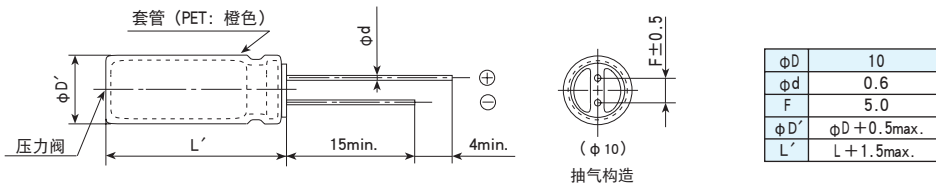


规格表

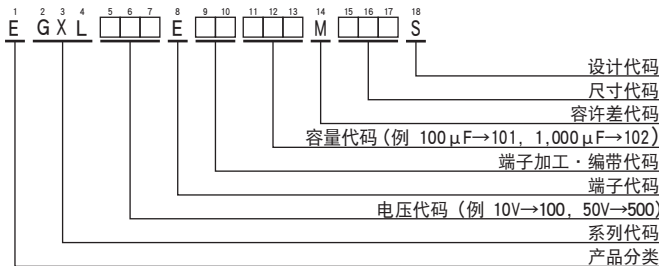
项目	性能						
工作温度范围	-40 ~ +125°C						
额定电压范围	10 ~ 50V _{dc}						
静电容量容许差	±20%(M) (20°C、120Hz)						
漏电流	I ≤ 0.03CV 或者 4 μA 中任意一个较大值 I: 漏电流 (μA)、C: 静电容量 (μF)、V: 额定电压 (V _{dc}) (20°C、1分值)						
损失角正切值 (tan δ)	额定电压 (V _{dc})	10V	16V	25V	35V	50V	(20°C、120Hz)
	tan δ (Max.)	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	
温度特性 (阻抗比 Max右表值)	额定电压 (V _{dc})	10V	16V	25V	35V	50V	(120Hz)
	Z(-25°C) / Z(+20°C)	3	2	2	2	2	
	Z(-40°C) / Z(+20°C)	6	4	4	4	4	
耐久性	在125°C环境中，不超过额定电压的范围下叠加额定纹波电流，连续加载5,000小时后，待温度恢复到20°C进行测量时，应满足以下要求。						
	静电容量变化率	≤ 初始值的 ±30%					
	损失角正切值	≤ 初始规格值的300%					
	漏电流	≤ 初始规格值					
高温无负荷特性	在125°C环境中，无负荷放置1,000小时后待温度恢复到20°C，进行试验前处理 (JIS C 5101-4 4.1项) 后进行测量时，应满足以下要求。						
	静电容量变化率	≤ 初始值的 ±30%					
	损失角正切值	≤ 初始规格值的300%					
	漏电流	≤ 初始规格值					
容许清洗条件	请参照 Technical note 第6项「基板清洗」						

尺寸图 (CE04 形) [mm]

- 端子代码：E



产品型号体系



产品型号代码的详细介绍请参考「产品型号表示方法(引线型)」。

GXL 系列

◆标准品一览表

WV (Vdc)	Cap (μ F)	尺寸 ϕ D×L (mm)	$\tan \delta$	阻抗 ($\Omega_{\max}/20^\circ\text{C}$ 、100kHz)	额定纹波电流 (mA _{RMS} /125°C、100kHz)	产品型号
10	330	10×12.5	0.20	0.17	800	EGXL100E□□331MJC5S
	470	10×12.5	0.20	0.17	800	EGXL100E□□471MJC5S
	1,000	10×20	0.20	0.094	1,300	EGXL100E□□102MJ20S
16	220	10×12.5	0.16	0.17	800	EGXL160E□□221MJC5S
	330	10×12.5	0.16	0.17	800	EGXL160E□□331MJC5S
	470	10×16	0.16	0.12	1,050	EGXL160E□□471MJ16S
25	220	10×12.5	0.14	0.17	800	EGXL250E□□221MJC5S
	330	10×16	0.14	0.12	1,050	EGXL250E□□331MJ16S
	470	10×20	0.14	0.094	1,300	EGXL250E□□471MJ20S
35	100	10×12.5	0.12	0.17	800	EGXL350E□□101MJC5S
	220	10×16	0.12	0.12	1,050	EGXL350E□□221MJ16S
	330	10×20	0.12	0.094	1,300	EGXL350E□□331MJ20S
50	100	10×12.5	0.10	0.30	590	EGXL500E□□101MJC5S
	220	10×20	0.10	0.19	970	EGXL500E□□221MJ20S

□□内为端子加工·编带代码。

◆额定纹波电流频率修正系数

纹波频率与标准品一览表的规定值相异时，请使用小于乘以下表系数所得之值的值。

●频率修正系数

静电容量 (μ F)	频率 (Hz)	120	1k	10k	100k
100		0.40	0.75	0.90	1.00
220~470		0.50	0.85	0.94	1.00
1,000		0.60	0.87	0.95	1.00

※铝电解电容器的老化是由于叠加纹波电流导致自发热温度上升，从而缩短了使用寿命。
详细介绍请参考目录TECHNICAL NOTE中记载的“5-3 纹波电流与寿命”。